

Dino SeidenMattlack

Smalto bianco satinato a base di resina alchidica e di solventi, per laccature di pregio



Descrizione prodotto

Campo di applicazione	Smalto bianco al solvente a base di resina alchidica, privo di aromatici, per smaltature decorative in interni ed esterni. Per applicazione su legno, metallo, PVC rigido e metalli non ferrosi adeguatamente pretrattati, nonché su vecchie mani di pittura.
Caratteristiche del prodotto	<ul style="list-style-type: none">■ Flusso perfetto■ Estrema opacità■ A base di resina sintetica■ Al solvente■ Per interni ed esterni■ Resistente a colpi e urti■ Ottima distensione■ Molto resistente alle intemperie■ Resistente ai comuni detergenti domestici
Colore	Base 1, Base 2, Base 3, Bianco
Confezionamento	0,75 l / 2,5 l
Peso specifico	Ca. 1,19 - 1,36 g/cm ³ , a seconda del colore

Lavorazione

Metodo di applicazione	Lavorazione a pennello e a rullo. Applicazione a rullo: Per la lavorazione a rullo usare un rullo di gommapiuma irruvidito. In alternativa, applicare con un rullo Filt a pelo corto e lisciare subito dopo con un rullo di gommapiuma a pori fini. Applicazione a pennello: Per la lavorazione a pennello usare speciali pennelli per smalto con setole sintetiche o miste.
Ciclo applicativo	Pretrattare il supporto a regola d'arte. Vedi capitolo „Supporti e loro pretrattamento“. Per garantire una protezione sufficiente, applicare almeno due mani. Rispettare i tempi di essiccazione tra una mano e l'altra.
Temperatura per la lavorazione	Temperatura minima del fondo e dell'ambiente di +5 °C, sia durante la lavorazione che durante l'essiccazione.
Indicazioni per la lavorazione	<ul style="list-style-type: none">■ Mescolare bene prima dell'uso.■ Osservare un tempo di essiccazione sufficiente tra un'applicazione e l'altra.■ Strati troppo spessi nonchè tempi di essiccazione troppo brevi tra una mano e l'altra possono causare il raggrinzimento della superficie dello smalto e prolungare i tempi di asciugatura.■ Garantire una sufficiente ventilazione durante le fasi di lavorazione ed essiccazione in ambienti interni.■ Su superfici contigue, utilizzare solo materiale proveniente da un'unica produzione (lotto).■ Tutti i componenti dell'edificio e dell'impianto vicini, ad esempio arredi, pavimenti, ringhiere, porte, finestre, ecc. devono essere protetti da accurate misure di copertura.
Consumo	Ca. 100 ml/m ² per mano. Il consumo può variare in base all'assorbimento del supporto e al metodo di applicazione utilizzato. Definire l'esatto consumo tramite applicazione di prova sulla superficie da trattare.
Diluizione	Il prodotto è pronto all'uso. Applicare non diluito.
Essiccazione	A +20 °C e 65 % di umidità relativa dell'aria: Asciugatura della superficie dopo ca. 6 – 8 ore Riverniciabile dopo ca. 24 ore Questi tempi variano a temperature più basse e/o umidità dell'aria più elevata.
Pulizia degli attrezzi	Pulire gli attrezzi da lavoro subito dopo l'uso con diluente nitro universale o detergente per pennelli.

Indicazioni generali

- A causa del tipico sviluppo di odore dei prodotti a base di solventi, si consiglia di utilizzare prodotti a base d'acqua per il trattamento di grandi superfici in ambienti interni.
- A causa della molteplicità e varietà dei supporti e di altri fattori di influenza, si consiglia di fare un'applicazione di prova prima di iniziare la lavorazione.
- Durante l'essiccazione, evitare sollecitazioni meccaniche della superficie, nonché schizzi d'acqua e acqua piovana.
- Su legno di latifoglie a poro grosso, per es. legno di quercia, occorre prevedere intervalli di rinnovo più brevi.
- I legni ricchi di sostanze interne possono ritardare l'essiccazione.
- La mancanza di luce diurna (radiazione UV insufficiente), il calore e gli agenti chimici, per es. i vapori di detersivi, colle, materiali vernicianti e sigillanti, possono portare all'ingiallimento della superficie di colori trasparenti, bianchi o chiari. Questo è tipico degli smalti a base di resina sintetica e non rappresenta un difetto del prodotto.
- Per la pulizia e la manutenzione delle superfici lavorate consigliamo l'uso di un detersivo domestico neutro. Non utilizzare spugne abrasive, latte abrasivo, ecc.
- Affinchè il rivestimento possa durare a lungo, questo deve essere controllato almeno 1 volta l'anno e gli eventuali danni riscontrati devono essere riparati a regola d'arte.
- Su superfici con scarsa circolazione d'aria o livelli di umidità maggiorati e costante (per es. umidità da condensa dovuta alla rugiada) non si può escludere la formazione di muffa, funghi e alghe.
- Per gli smalti a base di resina sintetica satinati/semilucidi, l'alta brillantezza iniziale si riduce nel corso del processo di essiccazione. Il grado di brillantezza finale si raggiunge dopo diversi giorni di asciugatura.
- Osservare le indicazioni riportate sulle schede tecniche dei prodotti menzionati in questa scheda.

Supporti e loro pretrattamento

Supporto

Tutti i materiali per mano di fondo nominati in questa scheda tecnica sono solo raccomandazioni tecniche. In base alle necessità, possono essere utilizzati altri tipi di sottofondi. Nella tabella sottostante sono riportate indicazioni riguardanti il pretrattamento dei supporti.

Il supporto deve essere privo di sporco e di sostanze separanti, pulito, asciutto, portante e corrispondere allo stato attuale della tecnica. Osservare le indicazioni delle attuali schede tecniche BFS e della VOB, parte C, DIN 18363 Lavori di pittura e verniciatura.

Supporto	Condizione/pretrattamento del supporto	Mano di fondo
Vecchie pitture	Carteggiare le vecchie pitture portanti e, se necessario, sgrassarle.	<i>Dino Vorlack</i>
	Rimuovere le vecchie mani di pittura non portanti. Pretrattare in base al supporto presente.	
Legno	Carteggiare la superficie del legno in direzione della fibra. Gli spigoli vivi devono essere arrotondati. In ambienti esterni tener conto della protezione costruttiva del legno. L'acqua derivante da precipitazioni deve poter scorrere rapidamente, l'umidità stagnante deve essere evitata in ogni caso. L'umidità residua del legno non deve superare il 15 % per i componenti dimensionalmente stabili e il 18 % per i componenti non dimensionalmente stabili o solo limitatamente dimensionalmente stabili.	<i>Dino Vorlack</i>
Legni a rischio di funghi dell'azzurramento	Nelle aree esterne, trattare il legno non trattato a rischio di macchia blu con un fondo protettivo per legno adatto.	<i>Primer di protezione del legno adatto</i>
Legno invecchiato alle intemperie	Rimuovere il legno non aderente e ingrigito fino a raggiungere uno strato del legno sano e portante.	<i>Dino Vorlack</i>
Legni ricchi di resine/sostanze oleose	Lavare accuratamente con diluente nitro universale i legni ricchi di resine/sostanze oleose, lasciare poi asciugare bene all'aria le superfici, rimuovere le sacche di resina.	<i>Dino Vorlack</i>
Legno impregnato a pressione di caldaia	Rivestire i legni impregnati a pressione di caldaia solo dopo ca. 6 mesi di esposizione alle intemperie.	<i>Dino Vorlack</i>
Ferro / acciaio	Rimuovere meccanicamente la ruggine, la pelle di laminatura, la calamina e i residui di saldatura fino ad ottenere una superficie metallica lucida. Smussare i bordi taglienti e le bave.	<i>All Grund</i>
		<i>Dino RostSchutz</i>
Zinco	Pulire con panno abrasivo e agente imbibente ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco.	<i>All Grund</i>
Rame / alluminio, nudo metallico	Pulire le superfici con diluente universale, carteggiare con un panno di nylon, infine pulire nuovamente con diluente universale e un panno di cotone senza lasciare residui.	<i>All Grund</i>
Plastiche verniciabili	Pulire con panno abrasivo e agente imbibente ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco.	<i>All Grund</i>

Note sul prodotto

**Componenti secondo VdL
(Associazione dell'industria
tedesca delle vernici e degli
inchiostri da stampa)**

Resina alchidica, biossido di titanio, carbonato di calcio, silicati, alifati, Glicoli, coadiuvante per la formazione del film, Additivi, agente antipelle, Siccativi

**Etichettatura a norma del
regolamento (CE) n. 1272/2008
[CLP]**

La marcatura è riportata sulla scheda dati di sicurezza.

Codice GIS

BSL20

Magazzinaggio

Conservare sempre in luogo asciutto, fresco ma al riparo dal gelo. Richiudere bene le confezioni già aperte.

Servizio tecnico

Telefono: +39 045 7834222

E-mail: info@dinovaitalia.it

Questa scheda tecnica si basa sull'attuale stato dell'arte e sulla nostra esperienza in tecnica d'applicazione. A causa della grande varietà di fondi e delle diverse condizioni dell'oggetto da trattare, le informazioni contenute in questa scheda non esonerano l'applicatore dall'obbligo di testare i nostri materiali a regola d'arte e sotto la propria responsabilità in merito alla loro idoneità e possibilità di utilizzo per gli scopi previsti (per es. tramite prove applicative, ecc.). Per le applicazioni che non sono esplicitamente menzionate in questa scheda, non possiamo assumerci alcuna responsabilità. Prima dell'esecuzione, vi preghiamo di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. Ciò vale in particolare se questo prodotto viene utilizzato in combinazione con altri materiali. Con la pubblicazione di una nuova edizione, questo documento perde la sua validità.



DINOVA ITALIA s.r.l.

Via Dante, 54

37031- Illasi (Verona)

Telefono: +39 045 7834222

Telefax: +39 045 7833222

E-mail: info@dinovaitalia.it

www.dinovaitalia.it

Produttore:

Dinova GmbH & Co. KG

Bachstraße 38

53639 Königswinter

Germania

Telefono: +49 2223-72-0

Telefax: +49 2223-22470

E-mail: info@dinova.de

www.dinova.de