

# Dino RostSchutz

Protezione anticorrosione a base di resina sintetica, per interni ed esterni



## Descrizione prodotto

### Campo di applicazione

Primer antiruggine per la preparazione e la verniciatura intermedia di tutti i componenti in acciaio come tubi, porte in acciaio, griglie per balconi e radiatori dell'acqua calda.

### Caratteristiche del prodotto

- Per ferro ed acciaio
- A base solvente, senza solventi aromatici
- Per interni ed esterni
- Con pigmenti antiruggine attivi
- Resistente a temperature fino a 90 °C
- Ottima adesione

### Brillantezza

Opaco

### Colore

Rosso ossido, Grigio argento, Bianco

### Confezionamento

2,5 l

### Peso specifico

Ca. 1,33 - 1,43 g/cm<sup>3</sup>, a seconda del colore

## Lavorazione

### Metodo di applicazione

Lavorazione a pennello, a rullo o a spruzzo airless.

**Applicazione a pennello:** Per la lavorazione a pennello usare speciali pennelli per smalto con setole sintetiche o miste.

**Applicazione a rullo:** Utilizzare un rullo di pittura adatto.

**Applicazione a spruzzo airless:** Non diluito. Con l'aggiunta di diluente si supera il valore limite UE come da direttiva VOC (componenti organici volatili). Attenersi alle istruzioni fornite dal fabbricante degli attrezzi.

<b>Ciclo applicativo</b>	Pretrattare il supporto a regola d'arte. Vedi capitolo „Supporti e loro pretrattamento“. Per garantire una protezione sufficiente, applicare almeno due mani. Rispettare i tempi di essiccazione tra una mano e l'altra.
<b>Temperatura per la lavorazione</b>	Temperatura minima del fondo e dell'ambiente di +5 °C, sia durante la lavorazione che durante l'essiccazione.
<b>Indicazioni per la lavorazione</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Mescolare bene prima dell'uso.</li><li>■ Osservare un tempo di essiccazione sufficiente tra un'applicazione e l'altra.</li><li>■ Strati troppo spessi nonchè tempi di essiccazione troppo brevi tra una mano e l'altra possono causare il raggrinzimento della superficie dello smalto e prolungare i tempi di asciugatura.</li><li>■ Garantire una sufficiente ventilazione durante le fasi di lavorazione ed essiccazione in ambienti interni.</li><li>■ Tutti i componenti dell'edificio e dell'impianto vicini, ad esempio arredi, pavimenti, ringhiere, porte, finestre, ecc. devono essere protetti da accurate misure di copertura.</li></ul>
<b>Consumo</b>	Ca. 100 ml/m <sup>2</sup> per mano. Il consumo può variare in base all'assorbimento del supporto e al metodo di applicazione utilizzato. Definire l'esatto consumo tramite applicazione di prova sulla superficie da trattare.
<b>Diluizione</b>	Il prodotto è pronto all'uso. Applicare non diluito.
<b>Essiccazione</b>	A +20 °C e 65 % di umidità relativa dell'aria: <b>Superficie asciutta</b> dopo ca. 4 – 6 ore <b>Riverniciabile</b> dopo ca. 12 ore Questi tempi variano a temperature più basse e/o umidità dell'aria più elevata.
<b>Pulizia degli attrezzi</b>	Pulire gli attrezzi da lavoro subito dopo l'uso con diluente nitro universale o detergente per pennelli.
<b>Indicazioni generali</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Non adatto come rivestimento di finitura. È richiesta una mano finale con smalto coprente adatto.</li><li>■ Lo sviluppo dell'odore durante la lavorazione e l'essiccazione è tipico dei sistemi di rivestimento a base di solventi e non rappresenta un difetto del prodotto.</li><li>■ Osservare le indicazioni riportate sulle schede tecniche dei prodotti menzionati in questa scheda.</li><li>■ Affinchè il rivestimento possa durare a lungo, questo deve essere controllato almeno 1 volta l'anno e gli eventuali danni riscontrati devono essere riparati a regola d'arte.</li><li>■ A causa del tipico sviluppo di odore dei prodotti a base di solventi, si consiglia di utilizzare prodotti a base d'acqua per il trattamento di grandi superfici in ambienti interni.</li><li>■ A causa della molteplicità e varietà dei supporti e di altri fattori di influenza, si consiglia di fare un'applicazione di prova prima di iniziare la lavorazione.</li></ul>

## Supporti e loro pretrattamento

### Supporto

Tutti i materiali per mano di fondo nominati in questa scheda tecnica sono solo raccomandazioni tecniche. In base alle necessità, possono essere utilizzati altri tipi di sottofondi. Nella tabella sottostante sono riportate indicazioni riguardanti il pretrattamento dei supporti.

Il supporto deve essere privo di sporco e di sostanze separanti, pulito, asciutto, portante e corrispondere allo stato attuale della tecnica. Osservare le indicazioni delle attuali schede tecniche BFS e della VOB, parte C, DIN 18363 Lavori di pittura e verniciatura.

Supporto	Condizione/pretrattamento del supporto	Mano di fondo
Vecchie pitture	Carteggiare le vecchie pitture portanti e, se necessario, sgrassarle.	<i>Non è necessario il primer</i>
	Rimuovere le vecchie mani di pittura non portanti. Pretrattare in base al supporto presente.	
Ferro / acciaio	Rimuovere meccanicamente la ruggine, la pelle di laminatura, la calamina e i residui di saldatura fino ad ottenere una superficie metallica lucida. Smussare i bordi taglienti e le bave.	<i>Dinova All Grund</i>
		<i>Dinova Dino RostSchutz</i>

## Note sul prodotto

### Componenti secondo VdL (Associazione dell'industria tedesca delle vernici e degli inchiostri da stampa)

Resina alchidica, Resina alchidica thix, pigmenti inorganici, carbonato di calcio, silicati, alifati, Glicoli, coadiuvante per la formazione del film, Additivi, agente antipelle, Siccativi

### Etichettatura a norma del regolamento (CE) n. 1272/2008 [CLP]

La marcatura è riportata sulla scheda dati di sicurezza.

### Codice GIS

BSL40

### COV

Valore limite UE per il prodotto (cat. A/i): 500g/l (2010).  
Questo prodotto contiene max <410 g/l COV.

### Magazzinaggio

Conservare sempre in luogo asciutto, fresco ma al riparo dal gelo. Richiudere bene le confezioni già aperte.

---

**Smaltimento**

Non immettere nelle fognature o nei corsi d'acqua. Non immettere nel sottosuolo/ terreno. Smaltire secondo le norme ufficiali. Smaltire i contenitori vuoti solo per il riciclaggio. I residui di materiale secco possono essere smaltiti con i rifiuti domestici, i residui di materiale liquido in accordo con l'azienda locale di smaltimento dei rifiuti. Codice rifiuti CER: 080111

---

**Ulteriori indicazioni di sicurezza**

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'impiego del prodotto. Aerare a fondo durante la lavorazione e l'essiccazione. Durante i lavori di carteggiatura usare un filtro antipolvere P2. Se vi è rischio di spruzzi indossare occhiali di protezione. In caso di contatto con gli occhi o con la pelle, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua.

---

**Servizio tecnico**

**Telefono:** +39 045 7834222  
**E-mail:** info@dinovaitalia.it

---

Questa scheda tecnica si basa sull'attuale stato dell'arte e sulla nostra esperienza in tecnica d'applicazione. A causa della grande varietà di fondi e delle diverse condizioni dell'oggetto da trattare, le informazioni contenute in questa scheda non esonerano l'applicatore dall'obbligo di testare i nostri materiali a regola d'arte e sotto la propria responsabilità in merito alla loro idoneità e possibilità di utilizzo per gli scopi previsti (per es. tramite prove applicative, ecc.). Per le applicazioni che non sono esplicitamente menzionate in questa scheda, non possiamo assumerci alcuna responsabilità. Prima dell'esecuzione, vi preghiamo di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. Ciò vale in particolare se questo prodotto viene utilizzato in combinazione con altri materiali. Con la pubblicazione di una nuova edizione, questo documento perde la sua validità.



**DINOVA ITALIA s.r.l.**  
Via Dante, 54  
37031- Illasi (Verona)  
Telefono: +39 045 7834222  
Telefax: +39 045 7833222  
E-mail: info@dinovaitalia.it  
www.dinovaitalia.it

**Produttore:**  
Dinova GmbH & Co. KG  
Bachstraße 38  
53639 Königswinter  
Germania  
Telefono: +49 2223-72-0  
Telefax: +49 2223-22470  
E-mail: info@dinova.de  
www.dinova.de