



Premium 2K Epoxi-Primer D-40

Primer speciale per supporti rigidi e non assorbenti in interni ed esterni



Descrizione prodotto

Campo di applicazione

Primer ancorante bicomponente a base di resina epossidica emulsionata in acqua per supporti rigidi e non assorbenti come ferro, acciaio, metalli non ferrosi, zinco, alluminio (non per alluminio anodizzato), plastiche dure, poliestere, formica, piastrelle smaltate, vetro, ecc. per interni ed esterni.

Caratteristiche del prodotto

- Per ferro, metalli non ferrosi, piastrelle smaltate, vetro, zinco, materiali plastici rigidi, poliestere, Resopal
- Anticorrosiva
- Adesione sicura su substrati problematici
- Facile lavorabilità
- Di odore lieve
- A base d'acqua

Tipo di legante

Resina epossidica bicomponente emulsionabile in acqua

Brillantezza

satinata

Colore

Bianco

Confezionamento

1,0 kg

Peso specifico

peso specifico ca. 1,40 g/cm³ (materiale miscelato)

Lavorazione

Metodo di applicazione	Lavorazione a pennello, a rullo o con apparecchi a spruzzo. Applicazione a pennello: Per la lavorazione a pennello usare speciali pennelli per smalto con setole sintetiche o miste. Applicazione a rullo: Utilizzare un rullo di pittura adatto. Applicazione a spruzzo: Per l'applicazione a spruzzo, regolare in modo adeguato la consistenza del materiale. Osservare le indicazioni d'uso fornite dal produttore dell'apparecchio.
Ciclo applicativo	Pretrattare il supporto a regola d'arte. Vedi capitolo „Supporti e loro pretrattamento“. Applicare 1 -2 mani non diluite.
Temperatura per la lavorazione	Applicare a temperatura compresa tra +10 °C e + 30 °C
Indicazioni per la lavorazione	<ul style="list-style-type: none">■ Osservare un tempo di essiccazione sufficiente tra un'applicazione e l'altra.■ Lavare immediatamente gli schizzi di materiale con acqua pulita.■ Su superfici contigue, utilizzare solo materiale proveniente da un'unica produzione (lotto).
Consumo	Ca. 150 g/m ² per mano. Il consumo può variare in base alle caratteristiche e alla struttura del supporto e al metodo di applicazione utilizzato. Definire l'esatto consumo tramite applicazione di prova sulla superficie da trattare.
Diluizione	Con acqua al 10 % max.
Essiccazione	A +20 °C e 65 % di umidità relativa dell'aria: Sovrapplicabile dopo circa 3 ore con prodotti all'acqua, dopo 16 con prodotti al solvente Questi tempi variano a temperature più basse e/o umidità dell'aria più elevata.
Pulizia degli attrezzi	Subito dopo l'uso con acqua ed eventualmente detersivo per piatti.
Indicazioni generali	<ul style="list-style-type: none">■ Non adatto come rivestimento di finitura. È richiesta una mano finale con smalto coprente adatto.■ Osservare le indicazioni riportate sulle schede tecniche dei prodotti menzionati in questa scheda.■ A causa della molteplicità e varietà dei supporti e di altri fattori di influenza, si consiglia di fare un'applicazione di prova prima di iniziare la lavorazione.■ Affinchè il rivestimento possa durare a lungo, questo deve essere controllato almeno 1 volta l'anno e gli eventuali danni riscontrati devono essere riparati a regola d'arte.

Supporti e loro pretrattamento

Supporto

Il supporto deve essere privo di sporco e di sostanze separanti, pulito, asciutto, portante e corrispondere allo stato attuale della tecnica. Osservare le indicazioni delle attuali schede tecniche BFS e della VOB, parte C, DIN 18363 Lavori di pittura e verniciatura.

Supporto	Condizione/pretrattamento del supporto
Vecchie pitture	Carteggiare le vecchie pitture portanti e, se necessario, sgrassarle.
	Rimuovere le vecchie mani di pittura non portanti. Pretrattare in base al supporto presente.
Piastrelle	Il supporto deve essere privo di sostanze che ostacolano l'ancoraggio (ad es. residui di silicone, calce e sapone). Rimuovere completamente i giunti in silicone e risigillarli. Rimuovere il materiale dei giunti sciolto e riparare i difetti con una malta adeguata. Carteggiare il supporto e pulire accuratamente con ammoniaca secondo le istruzioni per l'uso, quindi risciacquare con acqua di rubinetto pulita e lasciare asciugare accuratamente.
Rivestimento in polvere	Effettuare sempre una prova preventiva, se necessario contattare un esperto.
Ferro / acciaio	Rimuovere meccanicamente la ruggine, la pelle di laminatura, la calamina e i residui di saldatura fino ad ottenere una superficie metallica lucida. Smussare i bordi taglienti e le bave.
Zinco	Pulire con panno abrasivo e agente imbibente ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco.
Rame / alluminio, nudo metallico	Pulire le superfici con diluente universale, carteggiare con un panno di nylon, infine pulire nuovamente con diluente universale e un panno di cotone senza lasciare residui.
Plastiche verniciabili	Pulire con panno abrasivo e agente imbibente ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco.

Note sul prodotto

Componenti secondo VdL (Associazione dell'industria tedesca delle vernici e degli inchiostri da stampa)	Primer ancorante: poliammina, biossido di titanio, estensore, pigmento attivo antiruggine, acqua, additivi, conservante. Indurente: resina epossidica emulsionata in acqua, acqua, alcool
Regolamento sui biocidi (528/2012)	Questo prodotto è un "prodotto trattato " secondo il Regolamento UE 528/2012 art. 58, comma 3 (non è un biocida) e contiene i seguenti principi attivi biocidi: benzisotiazolinone, metilisotiazolinone.
Etichettatura a norma del regolamento (CE) n. 1272/2008 [CLP]	La marcatura è riportata sulla scheda dati di sicurezza.
Codice GIS	RE05
COV	Valore limite UE per il prodotto (Cat. A/i): 140 g/l (2010). Questo prodotto contiene max. 140 g/l VOC.
Magazzinaggio	Conservare sempre in luogo asciutto, fresco ma al riparo dal gelo. Richiudere bene le confezioni già aperte.
Smaltimento	Non gettare i residui nelle fognature o nelle falde acquifere. Non gettare i residui nel sottosuolo/terreno. Smaltire in conformità alle disposizioni di legge. Avviare al riciclaggio solo contenitori completamente vuoti. I residui secchi di materiale possono essere smaltiti con i rifiuti domestici. Smaltire i residui liquidi di materiale in accordo con la società di smaltimento locale. Codice Europeo del Rifiuto CER: 080111
Servizio tecnico	Telefono: +39 045 7834222 E-mail: info@dinovaitalia.it



DINOVA ITALIA s.r.l.
Via Dante, 54
37031- Illasi (Verona)
Telefono: +39 045 7834222
Telefax: +39 045 7833222
E-mail: info@dinovaitalia.it
www.dinovaitalia.it

Produttore:

Dinova GmbH & Co. KG
Bachstraße 38
53639 Königswinter
Germania
Telefono: +49 2223-72-0
Telefax: +49 2223-22470
E-mail: info@dinova.de
www.dinova.de

Questa scheda tecnica si basa sull'attuale stato dell'arte e sulla nostra esperienza in tecnica d'applicazione. A causa della grande varietà di fondi e delle diverse condizioni dell'oggetto da trattare, le informazioni contenute in questa scheda non esonerano l'applicatore dall'obbligo di testare i nostri materiali a regola d'arte e sotto la propria responsabilità in merito alla loro idoneità e possibilità di utilizzo per gli scopi previsti (per es. tramite prove applicative, ecc.). Per le applicazioni che non sono esplicitamente menzionate in questa scheda, non possiamo assumerci alcuna responsabilità. Prima dell'esecuzione, vi preghiamo di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. Ciò vale in particolare se questo prodotto viene utilizzato in combinazione con altri materiali. Con la pubblicazione di una nuova edizione, questo documento perde la sua validità.