

PU-Seidenglanzlack

Smalto colorato della miglior qualità per esigenze professionali



Descrizione prodotto

Campo di applicazione

Vernice a base d'acqua ad alte prestazioni con una combinazione unica di leganti per risultati eccellenti con un'elevata resistenza. Per uso interno ed esterno su tutti i substrati pretrattati e primerizzati, ad esempio legno, metallo, metallo non ferroso, plastica verniciabile e tutti i vecchi strati sani. Lo strato essiccato è conforme alla norma DIN EN 71.3.

Caratteristiche del prodotto

- Anti-blocking
- Eccellente distensione
- Molto resistente all'usura, resistente a colpi e urti
- Molto resistente alle intemperie
- Facile lavorabilità
- Potere coprente ottimale
- Applicabile a spruzzo con strumenti idonei
- Non ingiallente
- A base d'acqua

Brillantezza

Semiopaca

Colore

Base 1, Base 3, Bianco

Confezionamento

0,75 l / 2,5 l / 9,5 l

Peso specifico

Ca. 1,05 - 1,27 g/cm³, a seconda del colore

Lavorazione

Metodo di applicazione	Lavorazione a pennello, a rullo o con apparecchi a spruzzo. Applicazione a pennello: Per la lavorazione a pennello usare speciali pennelli per smalto con setole sintetiche o miste. Applicazione a rullo: Per la lavorazione a rullo usare un rullo di gommapiuma irruvidito. In alternativa, applicare con un rullo Filt a pelo corto e lisciare subito dopo con un rullo di gommapiuma a pori fini. Applicazione a spruzzo: Per l'applicazione a spruzzo, regolare in modo adeguato la consistenza del materiale. Osservare le indicazioni d'uso fornite dal produttore dell'apparecchio.
Ciclo applicativo	Pretrattare il supporto a regola d'arte. Vedi capitolo „Supporti e loro pretrattamento“. Per garantire una protezione sufficiente, applicare almeno due mani. Rispettare i tempi di essiccazione tra una mano e l'altra.
Temperatura per la lavorazione	Temperatura minima del fondo e dell'ambiente di +8 °C, sia durante la lavorazione che durante l'essiccazione.
Indicazioni per la lavorazione	<ul style="list-style-type: none">■ Mescolare bene prima dell'uso.■ Lavare immediatamente gli schizzi di materiale con acqua pulita.■ Osservare un tempo di essiccazione sufficiente tra un'applicazione e l'altra.■ Su superfici contigue, utilizzare solo materiale proveniente da un'unica produzione (lotto).■ Tutti i componenti dell'edificio e dell'impianto vicini, ad esempio arredi, pavimenti, ringhiere, porte, finestre, ecc. devono essere protetti da accurate misure di copertura.
Consumo	Ca. 80 – 100 ml/m ² per mano. Definire l'esatto consumo tramite applicazione di prova sulla superficie da trattare. Il consumo può variare in base all'assorbimento del supporto e al metodo di applicazione utilizzato.
Diluizione	Il prodotto è pronto all'uso. Applicare non diluito. Per l'applicazione a spruzzo, regolare in modo adeguato la viscosità del materiale diluendo al 10 % max con acqua corrente pulita.
Essiccazione	A +20 °C e 65 % di umidità relativa dell'aria: Asciugatura della superficie dopo ca. 1 ora Riverniciabile dopo ca. 12 ore Questi tempi variano a temperature più basse e/o umidità dell'aria più elevata.
Pulizia degli attrezzi	Subito dopo l'uso con acqua ed eventualmente detersivo per piatti.

Indicazioni generali

- Osservare le indicazioni riportate sulle schede tecniche dei prodotti menzionati in questa scheda.
- A causa della molteplicità e varietà dei supporti e di altri fattori di influenza, si consiglia di fare un'applicazione di prova prima di iniziare la lavorazione.
- Affinchè il rivestimento possa durare a lungo, questo deve essere controllato almeno 1 volta l'anno e gli eventuali danni riscontrati devono essere riparati a regola d'arte.
- Per la pulizia e la manutenzione delle superfici lavorate consigliamo l'uso di un detergente domestico neutrale. Non utilizzare spugne abrasive, latte abrasivo, ecc.

Supporti e loro pretrattamento

Supporto

Tutti i materiali per mano di fondo nominati in questa scheda tecnica sono solo raccomandazioni tecniche. In base alle necessità, possono essere utilizzati altri tipi di sottofondi. Nella tabella sottostante sono riportate indicazioni riguardanti il pretrattamento dei supporti.

Il supporto deve essere privo di sporco e di sostanze separanti, pulito, asciutto, portante e corrispondere allo stato attuale della tecnica. Osservare le indicazioni delle attuali schede tecniche BFS e della VOB, parte C, DIN 18363 Lavori di pittura e verniciatura.

Supporto	Condizione/pretrattamento del supporto	Mano di fondo
Vecchie pitture	Carteggiare le vecchie pitture portanti e, se necessario, sgrassarle.	<i>Non è necessario il primer</i>
	Rimuovere le vecchie mani di pittura non portanti. Pretrattare in base al supporto presente.	
Legno	Carteggiare la superficie del legno in direzione della fibra. Gli spigoli vivi devono essere arrotondati. In ambienti esterni tener conto della protezione costruttiva del legno. L'acqua derivante da precipitazioni deve poter scorrere rapidamente, l'umidità stagnante deve essere evitata in ogni caso. L'umidità residua del legno non deve superare il 15 % per i componenti dimensionalmente stabili e il 18 % per i componenti non dimensionalmente stabili o solo limitatamente dimensionalmente stabili.	<i>Non è necessario il primer</i>
Legni a rischio di funghi dell'azzurramento	Nelle aree esterne, trattare il legno non trattato a rischio di macchia blu con un fondo protettivo per legno adatto.	<i>Primer di protezione del legno adatto</i>
Legno invecchiato alle intemperie	Rimuovere il legno non aderente e ingrigito fino a raggiungere uno strato del legno sano e portante.	<i>Non è necessario il primer</i>
Legni ricchi di resine/sostanze oleose	Lavare accuratamente con diluente nitro universale i legni ricchi di resine/sostanze oleose, lasciare poi asciugare bene all'aria le superfici, rimuovere le sacche di resina.	<i>Premium-IsoPrimer</i>
		<i>Dino Vorlack</i>

Supporto	Condizione/pretrattamento del supporto	Mano di fondo
Legno impregnato a pressione di caldaia	Rivestire i legni impregnati a pressione di caldaia solo dopo ca. 6 mesi di esposizione alle intemperie.	<i>Dino Vorlack</i>
Legni ricchi di sostanze interne	Prima del rivestimento con tinte bianche o chiare, isolare ulteriormente il legno con prodotto specifico in modo da evitare il riaffioramento in superficie delle sostanze coloranti interne del legno.	<i>Premium-IsoPrimer</i>
		<i>Dino Vorlack</i>
Ferro / acciaio	Rimuovere meccanicamente la ruggine, la pelle di laminatura, la calamina e i residui di saldatura fino ad ottenere una superficie metallica lucida. Smussare i bordi taglienti e le bave.	<i>DN IT Premium 2K Epoxi-Primer</i>
		<i>All Grund</i>
		<i>Dino RostSchutz</i>
Zinco	Pulire con panno abrasivo e agente imbibente ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco.	<i>All Grund</i>
Rame / alluminio, nudo metallico	Pulire le superfici con diluente universale, carteggiare con un panno di nylon, infine pulire nuovamente con diluente universale e un panno di cotone senza lasciare residui.	<i>All Grund</i>
Plastiche verniciabili	Pulire con panno abrasivo e agente imbibente ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco.	<i>All Grund</i>
Materiali a base di legno (ad es. OSB / MDF)	Per la verniciatura di materiali a base di legno come pannelli di fibra, pannelli di legno massiccio o compensato impiallacciato, è necessario attenersi alle istruzioni di verniciatura del produttore del materiale a base di legno o alle istruzioni contenute nell'opuscolo BFS n.18.	<i>Premium-IsoPrimer</i>

Note sul prodotto

Componenti secondo VdL (Associazione dell'industria tedesca delle vernici e degli inchiostri da stampa)

Dispersione acrilica, biossido di titanio, biossido di silicio, Acqua, Glicoli, coadiuvante per la formazione del film, Additivi

Regolamento sui biocidi (528/2012)

Questo prodotto è „un articolo trattato“ secondo il regolamento UE n. 528/2012 art. 58, paragrafo 3 (articolo non biocida) e contiene i seguenti principi attivi biocidi: benzisotiazolinone, miscela di clorometilisotiazolinone e metilisotiazolinone, IPBC (iodopropinil butilcarbammato).

Etichettatura a norma del regolamento (CE) n. 1272/2008 [CLP]	La marcatura è riportata sulla scheda dati di sicurezza.
Codice GIS	BSW30
COV	Valore limite UE per il prodotto (cat. A/d): 130g/l (2010). Questo prodotto contiene max <40 g/l COV.
Magazzinaggio	Conservare sempre in luogo asciutto, fresco ma al riparo dal gelo. Richiudere bene le confezioni già aperte.
Smaltimento	Non gettare i residui nelle fognature o nelle falde acquifere. Non gettare i residui nel sottosuolo/terreno. Smaltire in conformità alle disposizioni di legge. Avviare al riciclaggio solo contenitori completamente vuoti. I residui secchi di materiale possono essere smaltiti con i rifiuti domestici. Smaltire i residui liquidi di materiale in accordo con la società di smaltimento locale. Codice Europeo del Rifiuto CER: 080112
Ulteriori indicazioni di sicurezza	Durante i lavori di spruzzatura usare un filtro combinato A2/P2. Aerare a fondo durante la lavorazione e l'essiccazione. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'impiego della pittura. In caso di contatto con gli occhi o con la pelle, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua. Durante i lavori di carteggiatura usare un filtro antipolvere P2. Tenere fuori dalla portata dei bambini. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'impiego del prodotto.
Servizio tecnico	Telefono: +39 045 7834222 E-mail: info@dinovaitalia.it

Questa scheda tecnica si basa sull'attuale stato dell'arte e sulla nostra esperienza in tecnica d'applicazione. A causa della grande varietà di fondi e delle diverse condizioni dell'oggetto da trattare, le informazioni contenute in questa scheda non esonerano l'applicatore dall'obbligo di testare i nostri materiali a regola d'arte e sotto la propria responsabilità in merito alla loro idoneità e possibilità di utilizzo per gli scopi previsti (per es. tramite prove applicative, ecc.). Per le applicazioni che non sono esplicitamente menzionate in questa scheda, non possiamo assumerci alcuna responsabilità. Prima dell'esecuzione, vi preghiamo di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. Ciò vale in particolare se questo prodotto viene utilizzato in combinazione con altri materiali. Con la pubblicazione di una nuova edizione, questo documento perde la sua validità.



DINOVA ITALIA s.r.l.

Via Dante, 54
37031- Illasi (Verona)
Telefono: +39 045 7834222
Telefax: +39 045 7833222
E-mail: info@dinovaitalia.it
www.dinovaitalia.it

Produttore:

Dinova GmbH & Co. KG
Bachstraße 38
53639 Königswinter
Germania
Telefono: +49 2223-72-0
Telefax: +49 2223-22470
E-mail: info@dinova.de
www.dinova.de