

## KORROLESS No.1



## KORROLESS No.1

Primer convertitore di ruggine.



### DESCRIZIONE

Lo stabilizzatore della ruggine Korroless No.1 e' stato sviluppato oltre 30 anni fa per il settore anticorrosivo industriale.

Con Korroless No.1 si e' ottenuto un prodotto di altissima qualità, conosciuto e diffuso in tutto il mondo, come testimoniano le numerose licenze di fabbricazione concesse in piu' di 30 diverse nazioni. In caso di richiesta e' possibile fornire referenze e risultati di prove di laboratorio (come per esempio, il superamento di un test di ben 2100 ore di nebbia salina). Korroless No.1 non solo e' un convertitore di ruggine ma e' anche un **vero antiruggine**. Quindi si può' applicare sia sulla ruggine che sulle parti metalliche non arrugginite!

### CARATTERISTICHE

- Non contiene piombo.
- Ecologico™ e non contiene sostanze velenose.
- Carteggiabile
- Antiruggine
- Sovrapplicabile con vernici e smalti alla nitro
- Di colore rosso bruno e non nero: è più facile coprirlo, anche col bianco

### CAMPO DI IMPIEGO

Trova applicazione in:

- Elementi ferrosi
- Elementi ferrosi arrugginiti.

### DATI TECNICI

Peso Specifico

1.34 – 1.37

g/l

COV

Pitture per pareti esterne di supporto minerale: Valore limite UE per questo prodotto (cat.A/c): 40 g/l. Questo prodotto contiene massimo 20 g/L di COV"

Viscosità

leggermente tixotropico

### SOSTANZE CONTENUTE

- Speciali resine sintetiche.

### COLORE

- Rosso cupo

### DINOVA ITALIA S.R.L.

Via Dante 54 - 37031 Illasi - Verona

| tel. +390457834222

e.mail: [info@dinovaitalia.it](mailto:info@dinovaitalia.it) | [www.dinovaitalia.it](http://www.dinovaitalia.it)

P.IVA : 03640120238

# SCHEMA TECNICA

RESA

- 7 - 8 m<sup>2</sup>/l a seconda del supporto.

CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO

- In luogo asciutto, fresco, protetto dal gelo e dai raggi solari.

MODALITÀ D'USO



- Può essere applicato sulla ruggine.
- E' necessario staccare le parti non aderenti ed eliminare polvere e grasso.
- 2 mani di Korroless n.1. sovrapplicabile con ogni tipo di smalto o vernice esistente sul mercato (anche alla nitro).

#### Superfici in acciaio:

- Primer richiesti (vedere sistemi di rivestimento) Rimuovere le sostanze che riducono l'adesione, ad esempio pulizia, lavaggio Prima di ricoprire superfici di primer sconosciute, si consigliano test di compatibilità.

CONFEZIONI

- 500 ml - 1 L - 2,5 L

## DATI APPLICATIVI

Applicazione	Pennello (consigliata), rullo, possibile spruzzo a bassa pressione.
Diluizione	DILUENTE SINTETICO
Temperatura ambiente	Temperatura del supporto tra + 5°C e +20°C
Temperatura del supporto	Temperatura del supporto tra + 5°C e + 20°C
Condizioni umidità	umidità relativa ≤ 80% distanza dal punto di rugiada ≥ 3 °C
Spessore minimo	40 µ per mano
Essiccazione:	(a +20° C. e 65% di umidità relativa), sovrapplicabile dopo circa un'ora. In caso di sovrapplicazione con smalti nitro o spray, attendere almeno 24 ore

## PAINT SYSTEMS

### EXAMPLES

**Substrate:** steel, blast-cleaning Sa 2 ½ or mechanical respectively manual derusting in surface preparation grade at least St3 in accordance with EN ISO 12944-4

	Product(s) (other paint systems on request)	NDFT (µm)
	<b>Priming coat</b> Korroless No. 1	80
	<b>Intermediate coat</b> Korroless No. 1	80 to 120
	<b>Top coat</b> Korroless No. 2	80 to 120

**Substrate:** hot-dip galvanised steel in accordance with EN ISO 1461, Sweep blast-cleaning in accordance with EN ISO 12944-4

	Product(s) (other paint systems on request)	NDFT (µm)
	<b>Intermediate coat</b> Korroless No. 1	80 to 120
	<b>Top coat</b> Korroless No.2	80 to 120

## DINOVA ITALIA S.R.L.

Via Dante 54 - 37031 Illasi - Verona

| tel. +390457834222

e.mail: [info@dinovaitalia.it](mailto:info@dinovaitalia.it) | [www.dinovaitalia.it](http://www.dinovaitalia.it)

P.IVA : 03640120238

## COMMENTS ON PROCESSING

Recommendation at temperatures of approx. 20 °C



Airless

High pressure

Roller/Brush application

Nozzle diameter (mm)	0.33 to 0.68	-	-
Material pressure (bar)	150 to 250	-	-
Atomiser pressure (bar)	-	-	-
DFT * per working operation (µm)	80 to 120	-	80
Addition of thinner (%)	0 to 5	-	0 to 2

\* DFT = Dry Film Thickness



Pot life  
not relevant

Drying/Curing times at 80 µm DFT		Ambient air temperature		
		7°C <sup>4)</sup>	23 °C	30 °C
	dust-free:	-	after 2 to 3 hours	after 1 to 2 hours
	tack-free:	-	after 8 to 10 hours	after 6 to 8 hours
	dry to handle:	-	after approx. 2 days	after approx. 24 hours
	overcoating interval:	10 °C	20 °C	30 °C
		after approx. 48 hours	after approx. 16 hours	after approx. 12 hours

4) Drying at temperatures ≤ 10 °C strongly delayed

# SCHEDA TECNICA

*Consigli per l'uso : Si raccomanda di applicare il prodotto in condizioni climatiche favorevoli come indicato. L'applicazione del prodotto eseguita in condizioni atmosferiche non idonee influenza negativamente i tempi di essiccazione, compromettendo il raggiungimento ottimale delle caratteristiche estetiche e prestazionali.*

■ **PRODUTTORE**  
CORROLESS HANDEL  
Am Bahnhof 48  
25648 Halstenbek – Germania

■ **IMPORTATORE PER L'ITALIA**  
DINOVA ITALIA s.r.l.  
Via Dante 54 – 37031 Illasi (VR)  
045-7834222 – fax 045-7833222

## ULTERIORI INFORMAZIONI:

Attenzione: la presente scheda elenca dati raccolti sulla base della tecnica e dell'esperienza. Data la molteplicità d'uso del prodotto essi non possono essere vincolanti e l'utilizzatore non può esimersi dall'utilizzare il buon senso e la sua esperienza per il singolo caso. Le informazioni non comportano alcun obbligo giuridico e nessun obbligo accessorio al contratto d'acquisto. Assicurazioni o garanzie rilasciate da nostri dipendenti o collaboratori devono essere sempre confermate per iscritto. Eventuali indicazioni sull'idoneità e sul consumo del prodotto, senza aver personalmente preso visione dell'oggetto da trattare, non hanno alcun valore e dopo il sopralluogo devono essere confermate per iscritto. Verificare l'esatto consumo con una prova sull'oggetto. La corrispondenza dei colori deve essere verificata dall'utilizzatore PRIMA di iniziare il lavoro.

N.B. Dinova Italia si riserva di poter modificare la presente scheda tecnica senza che questo necessiti di alcun preavviso

Scheda tecnica : KORROLESS No.1  
- Aggiornata: Aprile 2025

## **DINOVA ITALIA S.R.L.**

Via Dante 54 - 37031 Illasi - Verona

| tel. +390457834222

e.mail: [info@dinovaitalia.it](mailto:info@dinovaitalia.it) | [www.dinovaitalia.it](http://www.dinovaitalia.it)

P.IVA : 03640120238