

DINOTECH KLEBE 600



DINOTECH KLEBE 600

Rasante a base calce e cemento, per finitura a civile in esterni e interni anche su vecchie superfici grana 0,6mm.



DESCRIZIONE

Rasante minerale premiscelato in polvere monocomponente, formulato con leganti idraulici, inerti selezionati e resine, facilmente spatolabile per superfici verticali, ideale come mano di finitura "a civile fine" a frattazzo di spugna o di acciaio (a seconda della lisciatura che si vuole ottenere) per intonaci interni ed esterni.

MARCATURA CE



► ENEN 998-1 risponde ai principi definiti da EN 998-1 ("Specifiche per malte per opere murarie - Parte 1: Malte per intonaci interni ed esterni") con designazione:

→ GP – CS IV

- Malta per scopi generali per intonaci interni/esterni (GP)
- Intervallo di resistenza alla compressione a 28 giorni ≥ 6 MPa (CS IV)

CAMPO DI IMPIEGO

Trova applicazione in:

- Viene applicato su qualsiasi tipo di supporto edile (cementizio, gessoso, plastico ecc...), sia esso nuovo o vecchio, sia per superfici interne che esterne;
- Ideale per il rifacimento di superfici verticali in calcestruzzo, intonaco plastico o con rivestimento in piastrella e ovunque siano richieste ottima adesione al supporto, lavorabilità e uniformità del rivestimento.

VANTAGGI

- Ottima adesione a qualsiasi supporto edile.
- Facile da lavorare e da riprendere.
- Elevata flessibilità.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO DI POSA

- Effettuare una adeguata pulizia ed eliminare eventuali porzioni non aderenti.
- Inumidire la superficie di posa prima dell'applicazione se assorbente.
- Qualora vi fosse un leggero spolvero trattare la superficie con consolidanti DINOVA

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

- Impastare un sacco da 25 kg di Dinotech Klebe 600 con 5,5 – 6,0 litri di acqua pulita (pari al 22 – 24% in peso d'acqua) con mescolatore professionale e girante a bassa velocità, in betoniera con macchina intonacatrice in continuo.
- Lasciare riposare per circa 10 minuti l'impasto prima dell'applicazione.
- Rimescolare brevemente il prodotto e quindi procedere all'applicazione.

SCHEMA TECNICA

APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

- Applicare con frattazzo di acciaio o plastica sulla superficie da trattare in due mani a distanza di non meno di un ora fra una mano e l'altra.
- Appena il rasante inizia la presa, procedere alla finitura con frattazzino di spugna, bagnando quanto basta per ottenere una finitura ottimale.
- Qualora si volesse una finitura molto liscia il prodotto può essere lisciato con frattazzo d'acciaio inumidito non appena il prodotto comincia a far presa.

CONSUMI

TIPOLOGIA DI APPLICAZIONE	CONSUMO MINIMO	CONSUMO MASSIMO	
Per realizzare 1 mm di spessore di prodotto indurito	1,3 Kg/m ²	1,5 Kg/m ²	di prodotto in polvere

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

- Prodotto fresco: pulizia con acqua.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica.

CONSIGLI UTILI PER LA POSA

- Prestare particolare attenzione alle indicazioni sulla maturazione del prodotto nelle stagioni più sfavorevoli (clima caldo e ventilato).
- Non applicare su supporti gelati.
- Non rimescolare in fase di presa con aggiunta di acqua.
- Non aggiungere cemento o sabbia al prodotto.
- Inumidire leggermente la superficie di supporto.

CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO

- 12 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- Il prodotto teme l'umidità

DATI TECNICI

SCHEMA TECNICA

TIPOLOGIA DI APPLICAZIONE		
Consistenza	-	in polvere
Colore	-	Bianco o grigio
Residuo solido	-	100%
Granulometria massima EN 993-1	mm	0,6
DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI		
Colore dell'impasto	-	Bianco o grigio
Massa volumica apparente della malta indurita essiccata, EN 1015-10	kg/dm ³	1,45 ± 0,03
Massa volumica apparente della malta fresca, EN 1015-6	kg/dm ³	1,73 ± 0,03
Acqua d'impasto	-	(23 ± 1)%
Durata dell'impasto	min	90
Lavorabilità a parete (a +23°C)	min	20
Temperatura di applicazione (ambiente)	°C	da +5 a +35
Spessore massimo applicabile in due mani	mm	20
Spessore massimo applicabile in mano unica	mm	5
Tempo di attesa per la lisciatura (a +23°C)	min	20
Tempo minimo di attesa per la successiva sovrapposizione	min	60
Resistenza a flessione (a 28 giorni), EN 1015-11	Mpa	15
Tempo di maturazione completa (a +23°C, 50% UR)	giorni	15
Resistenza a compressione (a 28 giorni), EN 1015-11	MPa	12 ± 1 (Categoria CSIV)
Adesione al supporto, EN 1015-12	MPa	1,2 ± 0,2 (Metodo di rottura: FP=B)
Assorbimento d'acqua per capillarità della malta indurita, EN 1015-18		Non Specificato (Categoria WC0)
Permeabilità al vapore d'acqua della malta indurita (μ), EN 1015-19		≤ 30
Conducibilità termica (λ10, dry) (tab. A.12 - P=50%), EN 1745	W/(m•K)	0,47
Reazione al fuoco, (euro-classe), EN 13501-1		F

DINOVA ITALIA S.R.L.

Via Dante 54 - 37031 Illasi - Verona | tel. +390457834222 - fax +390457833222e.mail: info@dinovaitalia.it | www.dinovaitalia.it
Società soggetta a direzione e coordinamento di DINOVA GMBH & Co.KG c.s. € 110.000 i.v.

SCHEMA TECNICA

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PALLET	COMPONENTI
Bianco	Sacco da 25 Kg	NO	48 Sacchi	
Grigio	Sacco da 25 Kg	NO	48 Sacchi	

Legenda ADR:

NO = merce NON PERICOLOSA

NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive. Il sito internet all'indirizzo www.dinovaitalia.it contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

EDIZIONE

Emissione: 05.07/2023

Revisione: 22/07/2023

DINOVA ITALIA S.R.L.

Via Dante 54 - 37031 Illasi - Verona | tel. +390457834222 - fax +390457833222e.mail: info@dinovaitalia.it | www.dinovaitalia.it
Società soggetta a direzione e coordinamento di DINOVA GMBH & Co.KG c.s. € 110.000 i.v.